

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/DE05/000584

International filing date: 02 April 2005 (02.04.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE

Number: 10 2004 017 391.5

Filing date: 08 April 2004 (08.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 13 June 2005 (13.06.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

**BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND**



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung  
einer Patentanmeldung**

**Aktenzeichen:** 10 2004 017 391.5

**Anmeldetag:** 08. April 2004

**Anmelder/Inhaber:** Wilhelm Karmann GmbH, 49084 Osnabrück/DE

**Bezeichnung:** Buchse und gelenkige Verbindung mit einer derartigen Buchse

**IPC:** F 16 C, B 60 J

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 1. Juni 2005  
Deutsches Patent- und Markenamt  
Der Präsident  
Im Auftrag

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Stremme".

Stremme

Wilhelm Karmann GmbH  
Karmannstrasse 1  
D-49084 Osnabrück



KK/P-00734 DE  
07.04.2004

## BUCHSE UND GELENKIGE VERBINDUNG MIT EINER DERÄRTIGEN BUCHSE

Die Erfindung betrifft eine Buchse nach der im Oberbegriff des Patentanspruches 1 näher definierten Art sowie eine gelenkige Verbindung wenigstens zweier Elemente, insbesondere eines Verdeckmechanismus eines Cabrioletfahrzeuges, nach der im Oberbegriff des Patentanspruches 9 näher definierten Art.

Buchsen der Eingangs beschriebenen Art sind aus der Praxis in unterschiedlichsten Ausgestaltungen sowohl aus Metall als auch aus Kunststoff bekannt. Sie werden bei gelenkigen Verbindungen zwischen zwei gegeneinander drehbaren Elementen verwendet, wobei in der Regel eines der Elemente auf dem hohlyzylindrischen Abschnitt der Buchse gelagert ist und ein Bund der Buchse die beiden Elemente in Axialrichtung eines Gelenkzapfens voneinander trennt.

Um eine zu hohe Friktion zwischen den beiden drehbar miteinander verbundenen Elementen zu vermeiden, ist es insbesondere bei metallischen Oberflächen der zueinander bewegten Elementen erforderlich, ein Spiel zwischen diesen Elementen vorzusehen.

Bei Anwendungsgebieten, bei denen zur Vermeidung eines Klappergeräusches im Betrieb oder zur Gewährleistung eines präzisen Funktionsablaufs ein derartiges

Axialspiel unerwünscht ist, wie es zum Beispiel bei einer gelenkigen Verbindung beziehungsweise bei einem Scharnier zwischen Elementen eines Verdeckmechanismus eines Cabrioletfahrzeugs der Fall ist, kann ein Schmiermittel zwischen den gegeneinander verdrehbaren Teilen eingesetzt werden, womit die gelenkige Verbindung jedoch zusätzliche Betriebsmittel und eine intensive Wartung erfordert.

Es ist aus der Praxis ebenfalls bekannt, Buchsen aus selbstschmierendem Kunststoff, beispielsweise aus Teflon, zwischen die miteinander in Drehberührung stehenden Flächen der gelenkigen Verbindung einzusetzen, um die Reibung zwischen den Oberflächen zu vermindern und gleichzeitig den Wartungsaufwand zu reduzieren. Nachteilig ist allerdings bei derartigen Kunststoffbuchsen, dass in der Gelenkzone die Nachgiebigkeit des Gelenks stark erhöht und somit die Bewegungsgenauigkeit z. B. des Verdeckmechanismus beeinträchtigt wird.

Die DE 295 16 619 U1 offenbart ein Scharnier für die gelenkige Verbindung zweier Arme eines Faltgestänges, welches zur Erzielung einer geringen Reibung, einer Beibehaltung der Beschaffenheit im Betrieb und einer erhöhten Steifigkeit der Gelenkzone eine Buchse aufweist, die aus einem Flüssigkristall-Polymergrundmaterial besteht und zwischen einem Gelenkzapfen und auf diesen gelagerten Armen eines Faltgestänges sitzt. Jedoch gewährleistet eine derartige Buchse nur für eine begrenzte Zeit eine spielfreie Verbindung, da eine Ab-

nützung des Flüssigkristall-Polymergrundmaterials im Betrieb auftritt.

Zum Ausgleich eines sich im Betrieb einer derartigen Buchse ergebenden Axialspiels kann zwar eine Feder- scheibe eingesetzt werden, womit jedoch ein zusätzliches Bauteil bei der gelenkigen Verbindung von Nöten ist.

Es ist Aufgabe der vorliegenden Erfindung, eine Buchse sowie eine gelenkige Verbindung mit einer derartigen Buchse zu schaffen, bei denen ein Axialspiel oder Radialspiel zu einem insbesondere axial an die Buchse grenzenden Element dauerhaft ausgeschlossen werden kann.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe mit einer Buchse nach den Merkmalen des Patentanspruches 1 und durch eine gelenkige Verbindung nach den Merkmalen des Patentanspruches 9 gelöst.

Eine Buchse mit einem sich in Axialrichtung erstreckenden hohlzylindrischen Abschnitt zur Aufnahme einer Welle oder eines Zapfens und mit einem sich in Radialrichtung erstreckenden, elastisch ausgestalteten Bund, bei der erfindungsgemäß der Bund mit einem in Axialrichtung gewellten Profil ausgeformt ist, welcher zum Axialspielausgleich und/oder Radialspielausgleich ausgelegt ist, hat den Vorteil, dass eine je nach Auslegung des Bundes und des gewellten Profils erzielbare Federwirkung ein Axialspiel und gegebenenfalls auch ein

Wilhelm Karmann GmbH  
Karmannstrasse 1  
D-49084 Osnabrück

Kk/P-00734 DE  
07.04.2004

Radialspiel zu angrenzenden Bauelementen im Einbauzustand und ein damit eventuell einhergehendes Klappgeräusch im Betrieb oder eine Funktionsstörung dauerhaft unterbindet.

Derselbe Vorteil ist bei einer gelenkigen Verbindung wenigstens zweier Elementen, insbesondere eines Verdeckmechanismus eines Cabrioletfahrzeugs, nach der im Oberbegriff des Patentanspruches 9 näher genannten Art zu erreichen, wenn bei dieser gelenkigen Verbindung auf dem Gelenkzapfen wenigstens eine erfindungsgemäße Buchse angeordnet ist, auf deren hohlyldrischem Abschnitt ein erstes Element gelagert ist, und der Bund zum Ausgleich eines Axialspiels und/oder Radialspiels zwischen dem ersten Element und dem zweiten Element ausgelegt ist.

Das gewellte Profil an dem Bund der Buchse kann in konstruktiv einfacher Weise dadurch realisiert werden, dass der Bund wenigstens eine Ausnehmung aufweist, welche eine Materialfahne an dem Bund bildet.

Die Ausnehmung kann dabei in einem ersten Abschnitt von einem äußereren Rand des Bundes wenigstens annähernd radial über den Bund und anschließend wenigstens annähernd in Umfangsrichtung des Bundes verlaufen.

Aus Symmetriegründen ist es vorteilhaft, wenn wenigstens zwei Materialfahnen an bezüglich einer Längs-

achse der Buchse gegenüber liegenden Bereichen des Bundes ausgebildet sind.

Zum Axialspielausgleich und zur Aufbringung einer gewissen Federwirkung ist es vorteilhaft, wenn die Materialfahne in Axialrichtung der Buchse gebogen ist bzw. eine Ausbeulung in Axialrichtung der Buchse aufweist.

Eine solche Ausbeulung kann z. B. rillenartig in Radialrichtung des Bundes oder auch teilkugelartig insbesondere an einer Materialfahne des Bundes ausgebildet sein.

In einer weiteren Ausführung kann die Ausbeulung auch rillenartig in Umfangsrichtung des Bundes an diesem ausgebildet sein, wobei der Bund mit oder ohne Materialfahne(n) ausgestaltet sein kann. Im einfachsten Fall verläuft eine solche rillenartige Ausbeulung klemmenartig in Umfangsrichtung des Bundes.

Eine gelenkige Verbindung mit einer solchen erfundungsgemäßen Buchse kann prinzipiell in allen Bereichen des Maschinenbaus und insbesondere des Kraftfahrzeugbaus Anwendung finden.

Besondere Vorteile hinsichtlich der Unterbindung von Klappergeräuschen im Fahrbetrieb und hinsichtlich der Gewährleistung des Funktionsablaufs über die Lebensdauer bietet eine erfundungsgemäße gelenkige Verbindung, wenn die hiermit zu verbindenden Elemente ei-

nem Verdeckmechanismus eines Cabrioletfahrzeugs zugehörig sind. Sowohl bei der gelenkigen Verbindung von Gelenkarmen als auch eines Hydraulikzylinders mit einem Gelenkarm oder eines karosseriefesten Hauptlagers mit einem Gelenkarm bzw. einem Hydraulikzylinder kann die robuste, wartungsarme und konstruktiv einfache gelenkige Verbindung mit einer Axialspiel ausgleichenden Buchse ihre Vorteile voll entfalten.

Weitere Vorteile und vorteilhafte Ausgestaltungen des Gegenstandes der Erfindung ergeben sich aus den Patentansprüchen, der Zeichnung und der nachfolgenden Beschreibung bevorzugter Ausführungsformen der Erfindung.

Hierbei zeigen

Fig. 1 eine perspektivische Darstellung einer ersten Ausführung einer erfindungsgemäßen Buchse;

Fig. 2 eine Draufsicht auf die Buchse der Fig. 1;

Fig. 3 eine Seitenansicht der Buchse gemäß Fig. 1 und Fig. 2;

Fig. 4 eine dreidimensionale Darstellung einer zweiten Ausführung einer erfindungsgemäßen Buchse;

Fig. 5 eine vereinfachte, ausschnittsweise und perspektivische Darstellung eines Verdeckmechanismus eines Cabrioletfahrzeugs im Bereich eines Verdeckhauptlagers mit gelenkigen Verbindungen nach der Erfindung;

Fig. 6 eine gelenkige Verbindung zwischen einem Hauptlager und einem Hydraulikzylinder des Verdeckmechanismus der Fig. 5 mit einer Buchse gemäß der Erfindung in einem vereinfachten Schnitt entlang der Linie A-A in Fig. 5;

Fig. 7 eine gelenkige Verbindung zwischen dem Hauptlager und einem Gelenkarm des Verdeckmechanismus der Fig. 5 in einem vereinfachten Schnitt entlang der Linie B-B in Fig. 5; und

Fig. 8 eine gelenkige Verbindung mit einer Buchse gemäß der Erfindung zwischen einem Hydraulikzylinder und einem Gelenkarm sowie zwischen Gelenkarmen eines weiteren Ausführungsbeispiels eines Verdeckmechanismus in einem vereinfachten Schnitt.

Bezug nehmend auf die Fig. 1 bis Fig. 3 ist eine Buchse 1 gezeigt, welche einen sich in Axialrichtung der Buchse 1 erstreckenden hohlzylindrischen Abschnitt 2 zur Aufnahme einer Welle oder eines Zapfens und einen

sich in Radialrichtung der Buchse 1 erstreckenden, elastisch ausgestalteten Bund 3 aufweist.

Der Bund 3 ist zur Realisierung eines in Axialrichtung gewellten Profils mit vorliegend zwei Materialfahnen 4, 5 an zwei sich bezüglich einer Längsachse 8 der Buchse 1 gegenüberliegenden Bereichen ausgebildet, wobei die Materialfahnen 4, 5 jeweils durch eine Ausnehmung 6, 7 an dem Bund 3 gebildet werden.

Bei der Ausführung gemäß Fig. 1 bis Fig. 3 verlaufen diese spaltartigen Ausnehmungen 6, 7, welche in Ausführungsvarianten auch lediglich die Breite eines Schnittes haben können, zunächst in einem ersten Abschnitt 6A bzw. 7A von einem äußeren Rand des Bundes 3 wenigstens annähernd radial über den Bund 3 in Richtung des hohlyzylindrischen Abschnitts 2 der Buchse 1. Anschließend verlaufen die Ausnehmungen 6, 7 in einem zweiten Abschnitt 6B bzw. 7B in Umfangsrichtung des Bundes 3, wobei der Verlauf in der Ausführung der Fig. 1 bis Fig. 3 einem Teil des Umfangs des hohlyzylindrischen Abschnitts 2 der Buchse 1 folgt.

Zur Ausbildung eines gewellten Profils des Bundes 3 weisen die Materialfahnen 4, 5 jeweils eine Ausbeulung 9 bzw. 10 in Axialrichtung der Buchse 1 auf, wobei die jeweilige Ausbeulung 9 bzw. 10 rillenartig in Radialrichtung des Bundes 3 ausgebildet ist.

Der Fachmann kann jedoch je nach Anwendungsfall jegliche andere Form einer Ausbeulung, wie beispiels-

weise eine oder mehrere teilkugelartige Ausbeulungen, zur Realisierung eines welligen Profils des Bundes wählen, wobei die Ausbeulung vorzugsweise durch eine Ausprägung, aber auch durch eine Materialbestückung gebildet sein kann.

Die Fig. 4 zeigt eine weitere Ausgestaltung einer Buchse 1', welche wie die Buchse 1 der Fig. 1 bis Fig. 3 mit einem hohlzylindrischen Abschnitt 2' und einem elastischen Bund 3' ausgebildet ist, wobei der Bund 3' zum Axialspielausgleich mit einem gewellten Profil ausgebildet ist, welches ebenfalls durch beispielsweise zwei Materialfahnen 4', 5' an dem Bund 3' realisiert ist.

Im Unterschied zur Ausführung der Fig. 1 bis Fig. 3 sind die Materialfahnen 4', 5' hier jeweils durch zwei sich im Wesentlichen in Radialrichtung der Buchse 1' erstreckende, parallele und schnittartige Ausnehmungen 11, 12 bzw. 13, 14 aus dem Bund 3' ausgeformt.

Das wellige Profil des Bundes 3' wird jeweils durch eine sich quer zum Verlauf der Ausnehmungen 11, 12 bzw. 13, 14 erstreckende, rinnenartige Ausbeulung 15 bzw. 16 der betreffenden Materialfahne 4' bzw. 5' gebildet.

Wenngleich der Bund 3, 3' bei den gezeigten Ausführungen jeweils ein axiales Ende der Buchse 1, 1' begrenzt, so ist es in anderen vorteilhaften Ausführungen auch möglich, dass der Bund in einem mittleren

axialen Bereich des hohlzylindrischen Abschnitts der Buchse angeordnet ist.

Fig. 4 bis Fig. 7 zeigt die Buchse 1 als Teil einer gelenkigen Verbindung jeweils zweier Elemente eines Verdeckmechanismus 17, welcher in an sich bekannter Weise aufgebaut ist, im Bereich eines karosseriefesten Hauptlagers 18, mit einem hieran angelenkten Verdeckgestänge 19, von dem vorliegend insbesondere ein eine Dachhaut aufnehmender heckseitiger Hauptverdeckspannspiegel 20, ein äußeres Dachrahmenprofil 21, ein Heckscheibentragebügel 22 und mit diesen Elementen zur Übertragung einer Antriebsbewegung auf weitere Elemente des Verdeckmechanismus 17 vorgesehene Gelenkkarme 23, 24, 25, 26 gezeigt sind, und mit einem Hydraulikzylinder 27, welcher zum Antrieb des Verdeckgestänges 19 gelenkig sowohl mit dem Hauptlager 18 als auch mit dem Verdeckgestänge 19 verbunden ist.

Die Fig. 6 zeigt vereinfacht die gelenkige Verbindung des Hydraulikzylinders 27 zwischen zwei Schenkeln 28, 29 des karosseriefesten Hauptlagers 18 des Verdeckmechanismus 17. Der Hydraulikzylinder 28 ist dabei auf einem Gelenkzapfen 30 gelagert, welcher axial einerseits durch einen Bund 31 und andererseits durch eine Sicherung 32 festgelegt ist. Der Hydraulikzylinder selbst, welcher in der Fig. 6 nur prinzipmäßig gezeigt ist, ist axial ohne Spiel zwischen den Schenkeln 28, 29 des Hauptlagers 18 auf zwei erfindungsgemäßen Buchsen 1 gelagert, welche jeweils mit ihrem Bund 3 an dem jeweils zugeordneten Schenkel 28 bzw. 29 anliegen und ein

Axialspiel zwischen dem jeweiligen Schenkel des Hauptlagers 18 und dem Hydraulikzylinder 27 ausgleicht.

Die beiden den Zapfen 30 mit ihrem hohlzylindrischen Abschnitt 2 aufnehmenden Buchsen 1 sind hier im Einbauzustand axial vorgespannt, wobei die Vorspannung in Abhängigkeit des wellenförmigen Profils des Bundes 3 derart gewählt ist, dass der Axialspielausgleich durch die Buchsen 1 während der gesamten Lebensdauer des Verdeckmechanismus 17 gewährleistet ist.

In der Fig. 7 ist eine weitere beispielhafte Anwendung der Buchse 1 bei einer gelenkigen Verbindung des Verdeckmechanismus 17 gezeigt, wobei es sich hier um eine Verbindung zwischen dem Hauptlager 18 und dem mit dem äußeren Dachrahmenprofil 21 verbundenen Gelenkarm 25 handelt. Analog zur Anordnung gemäß Fig. 6 sind bei der gelenkigen Verbindung der Fig. 7 zwei Buchsen 1 nach Erfindung zur axialspielfreien Lagerung des Gelenkarmes 25 auf einem Gleitlager 33 zwischen zwei Schenkeln 34, 35 des Hauptlagers 18 vorgesehen. Die Buchsen 1 nehmen hierbei wiederum einen Gelenkzapfen 30' auf, welcher axial durch einen Bund 31' und eine Sicherung 32' an den Schenkeln 34, 35 des Hauptlagers 18 festgelegt ist. Über die hier ebenfalls unter Vorspannung verbauten Buchsen 1 wird eine Axialbewegung des axial jeweils an den Bund 3 der Buchse 1 grenzenden Gleitlagers 33 unterbunden.

In Fig. 8 ist eine weitere gelenkige Verbindung bei einer Ausführungsvariante des Verdeckmechanismus

gezeigt, wobei auf einem Gelenkzapfen 30'' zwischen einem Bund 31'' und einer axialen Sicherung 32'' zwei Lagerschenkel 34', 35' eines Hauptlagers 18' eines Verdecksgestänges gelagert sind, an deren axial einander zugewandten Innenseiten zwei äußere Buchsen 1 grenzen, auf denen jeweils im Einbauzustand zwei Schenkel 36, 37 eines zur Anbindung an das Verdecksgestänge vorgesehenen, gabelartigen Gelenkarms 38 angeordnet sind, wobei die Schenkel 36, 37 des Gelenkarms 38 jeweils auf dem hohlzylindrischen Abschnitt 2 der mit ihrem Innenumfang den Gelenkzapfen 30'' aufnehmenden Buchse 1 gelagert sind und durch den Bund 3 der Buchse 1 von dem jeweils benachbarten Hauptlager-Lagerschenkel 34' bzw. 35' getrennt sind.

Zwischen den Gelenkarm-Schenkeln 36, 37 sind zwei weitere, innere Buchsen 1' auf dem Gelenkzapfen 30'' angeordnet, welche eine Lagerstelle eines Hydraulikzylinders 27' tragen.

Auch hier ist der Bund 3 bzw. 3' jeweils so ausgelegt, dass ein Axialspiel zwischen einem Lagerschenkel 34' bzw. 35' des Hauptlagers 18' und einem benachbarten Schenkel 36 bzw. 37 oder zwischen diesen Schenkeln und dem Hydraulikzylinder 27' und ein eventuelles Radialspiel ausgeglichen wird.

Die gezeigten gelenkigen Verbindungen stellen lediglich beispielhafte Verbindungen eines Verdeckmechanismus dar. Der Fachmann kann jedoch bei einer entsprechenden Auslegung der erfindungsgemäßen Buchse jegliche

Wilhelm Kärmann GmbH  
Kärmannstrasse 1  
D-49084 Osnabrück

Kk/P-00734 DE  
07.04.2004

16

gelenkige Verbindung eines Verdeckmechanismus erfunden gemäß ausstatten.

Wilhelm Karmann GmbH  
Karmannstrasse 1  
D-49084 Osnabrück

Kk/P-00734 DE  
07.04.2004

17

BEZUGSZEICHEN

1, 1'	Buchse
2, 2'	hohlyzylindrischer Abschnitt
3, 3'	Bund
4, 4'	Materialfahne
5, 5'	Materialfahne
6	Ausnehmung
6A	erster Abschnitt der Ausnehmung
6B	zweiter Abschnitt der Ausnehmung
7	Ausnehmung
7A	erster Abschnitt der Ausnehmung
7B	zweiter Abschnitt der Ausnehmung
8	Längsachse
9	Ausbeulung
10	Ausbeulung
11	Ausnehmung
12	Ausnehmung
13	Ausnehmung
14	Ausnehmung
15	Ausbeulung
16	Ausbeulung
17	Verdeckmechanismus
18	Hauptlager
19	Verdeckgestänge
20	Hauptverdeckspannsriegel
21	äußeres Dachrahmenprofil
22	Heckscheibentragbügel
23	Gelenkarm
24	Gelenkarm
25	Gelenkarm

Wilhelm Karmann GmbH  
Karmannstrasse 1  
D-49084 Osnabrück

Kk/P-00734 DE  
07.04.2004

18

- 26 Gelenkarm
- 27, 27' Hydraulikzylinder
- 28 Schenkel des Hauptlagers
- 29 Schenkel des Hauptlagers
- 30, 30', 30'' Gelenkzapfen
- 31, 31', 31'' Bund
- 32, 32', 32'' Sicherung
- 33 Gleitlager
- 34, 34' Lagerschenkel
- 35, 35' Lagerschenkel
- 36 Gelenkarm-Schenkel
- 37 Gelenkarm-Schenkel
- 38 Gelenkarm

19  
Wilhelm Karmann GmbH  
Karmannstrasse 1  
D-49084 Osnabrück

Kk/P-00734 DE  
07.04.2004

### PATENTANSPRÜCHE

1. Buchse mit einem sich in Axialrichtung erstreckenden hohlzylindrischen Abschnitt (2, 2') zur Aufnahme einer Welle oder eines Zapfens (30, 30', 30'') und mit einem sich in Radialrichtung erstreckenden, elastisch ausgestalteten Bund (3, 3'),  
**dadurch gekennzeichnet,**  
dass der Bund (3, 3') mit einem in Axialrichtung gewellten Profil ausgeformt ist, welches zum Axialspielausgleich und/oder Radialspielausgleich ausgelegt ist.
2. Buchse nach Anspruch 1,  
**dadurch gekennzeichnet,**  
dass der Bund (3, 3') wenigstens eine eine Materialfahne (4, 4', 5, 5') an dem Bund (3, 3') bildende Ausnehmung (6, 7, 11, 12, 13, 14) aufweist.
3. Buchse nach Anspruch 2,  
**dadurch gekennzeichnet,**  
dass jeweils zwei sich im Wesentlichen in Radialrichtung erstreckende Ausnehmungen (11, 12, 13, 14) eine Materialfahne (4', 5') bilden.
4. Buchse nach Anspruch 2,  
**dadurch gekennzeichnet,**  
dass eine in einem ersten Abschnitt (6A, 7A) von

einem äußerem Rand des Bundes (3) wenigstens annähernd radial über den Bund (3) verlaufende und sich in einem zweiten Abschnitt (6B, 7B) wenigstens annähernd in Umfangsrichtung erstreckende Ausnehmung (6, 7) eine Materialfahne (4, 5) bildet.

5. Buchse nach einem der Ansprüche 2 bis 4,  
**dadurch gekennzeichnet**,  
dass wenigstens zwei Materialfahnen (4, 4', 5, 5') an bezüglich einer Längsachse (8) der Buchse (1, 1') gegenüberliegenden Bereichen des Bundes (3, 3') ausgebildet sind.
6. Buchse nach einem der Ansprüche 1 bis 5,  
**dadurch gekennzeichnet**,  
dass der Bund und insbesondere eine Materialfahne (4, 4', 5, 5') wenigstens eine Ausbeulung (9, 10, 15, 16) in Axialrichtung der Buchse (3, 3') aufweist.
7. Buchse nach Anspruch 6,  
**dadurch gekennzeichnet**,  
dass die Ausbeulung (9, 10) rillenartig in Radialrichtung des Bundes (3) ausgebildet ist.
8. Buchse nach Anspruch 7,  
**dadurch gekennzeichnet**,  
dass die rillenartige Ausbeulung (9, 10) an einer Materialfahne (4, 4', 5, 5') ausgebildet ist.

9. Buchse nach Anspruch 6,  
**dadurch gekennzeichnet**,  
dass die Ausbeulung rillenartige in Umfangsrichtung des Bundes an diesem ausgebildet ist.
10. Buchse nach Anspruch 6,  
**dadurch gekennzeichnet**,  
dass die Ausbeulung teilkugelartig ausgebildet ist.
11. Gelenkige Verbindung wenigstens zweier Elemente (18, 27; 18, 25; 27, 23), insbesondere eines Verdeckmechanismus (17) eines Cabrioletfahrzeugs, mit einem Gelenkzapfen (30, 30', 30''), auf dem wenigstens zwei Elemente (18, 27; 18, 25; 27, 23) gegeneinander drehbar bezüglich der Längsachse des Gelenkzapfens (30, 30'; 30'') gelagert sind,  
**dadurch gekennzeichnet**,  
dass auf dem Gelenkzapfen (30, 30', 30'') wenigstens eine Buchse (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 8 angeordnet ist, auf deren hohlzylindrischem Abschnitt (2) ein erstes Element (23, 27, 33) gelagert ist, und deren Bund (3) zum Ausgleich eines Axialspiels und/oder Radialspiels zwischen dem ersten Element (23, 27, 33) und einem zweiten Element (18, 27) ausgelegt ist.
12. Gelenkige Verbindung nach Anspruch 11,  
**dadurch gekennzeichnet**,  
dass eines der Elemente ein Gelenkarm (23) ist.

Wilhelm Karmann GmbH  
Karmannstrasse 1  
D-49084 Osnabrück

Kk/P-00734 DE  
07.04.2004

13. Gelenkige Verbindung nach Anspruch 11 oder 12,  
**dadurch gekennzeichnet,**  
dass eines der Elemente ein Hydraulikzylinder (27)  
ist.

14. Gelenkige Verbindung nach einem der Ansprüche 11  
bis 13,  
**dadurch gekennzeichnet,**  
dass eines der Elemente ein karosseriefestes  
Hauptlager (18) des Verdeckmechanismus (17) ist.

## ZUSAMMENFASSUNG

Es wird eine Buchse mit einem sich in Axialrichtung erstreckenden hohlzylindrischen Abschnitt zur Aufnahme einer Welle oder eines Zapfens und mit einem sich in Radialrichtung erstreckenden, elastisch ausgestalteten Bund beschrieben, wobei der Bund mit einem in Axialrichtung gewellten Profil ausgeformt ist, welches zum Axialspielausgleich und/oder Radialspielausgleich ausgelegt ist. Des Weiteren wird eine gelenkige Verbindung wenigstens zweier Elemente, insbesondere eines Verdeckmechanismus eines Cabrioletfahrzeugs, vorgeschlagen, mit einem Gelenkzapfen, auf dem wenigstens zwei Elemente gegeneinander drehbar bezüglich der Längsachse des Gelenkzapfens gelagert sind, wobei auf dem Gelenkzapfen wenigstens eine vorstehend genannte Buchse angeordnet ist, auf deren hohlzylindrischem Abschnitt ein erstes Element gelagert ist, und deren Bund zum Ausgleich eines Axialspiels und/oder Radialspiels zwischen dem ersten Element und einem zweiten Element ausgelegt ist.

00734

23

1 / 5

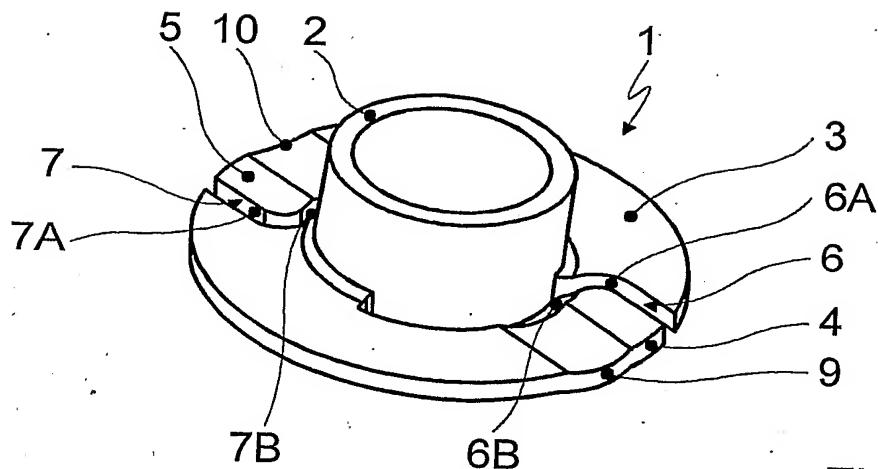


Fig. 1

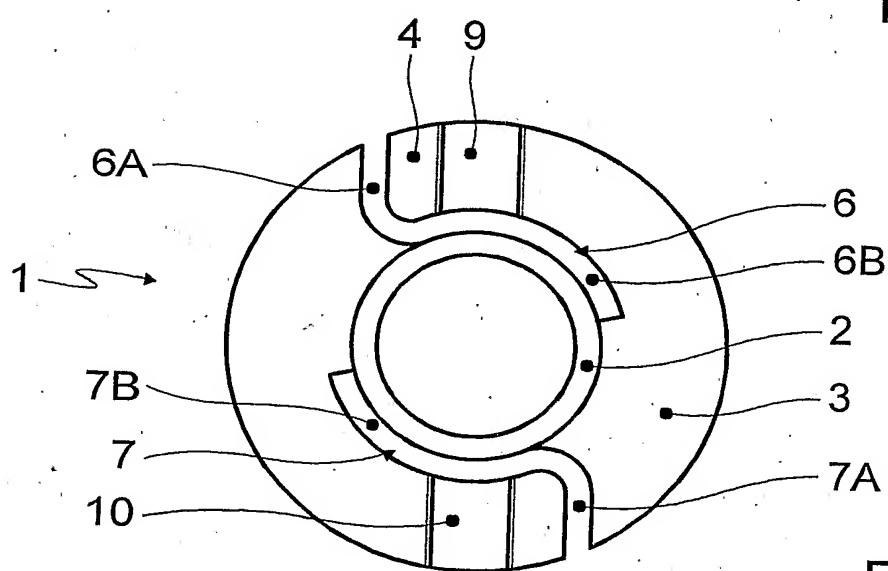


Fig. 2

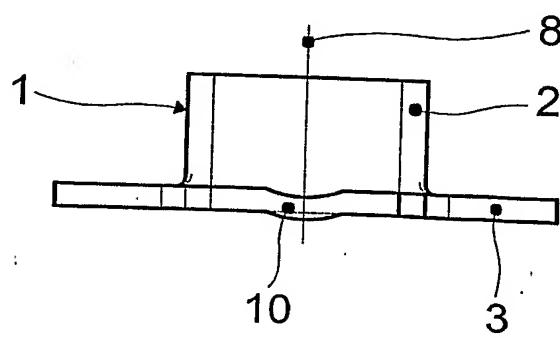


Fig. 3

00734

24

2 / 5

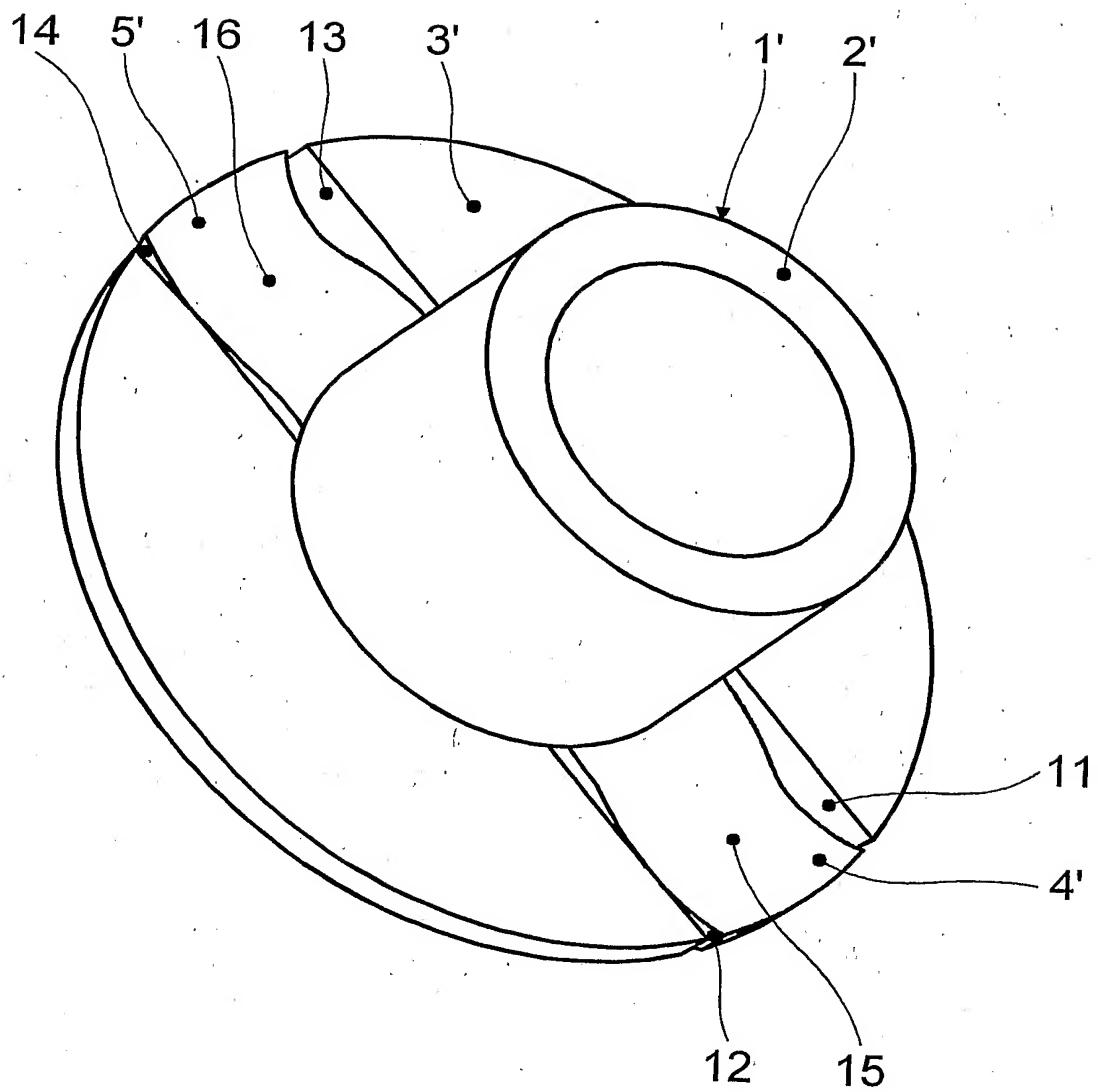


Fig. 4

00734

25

3 / 5

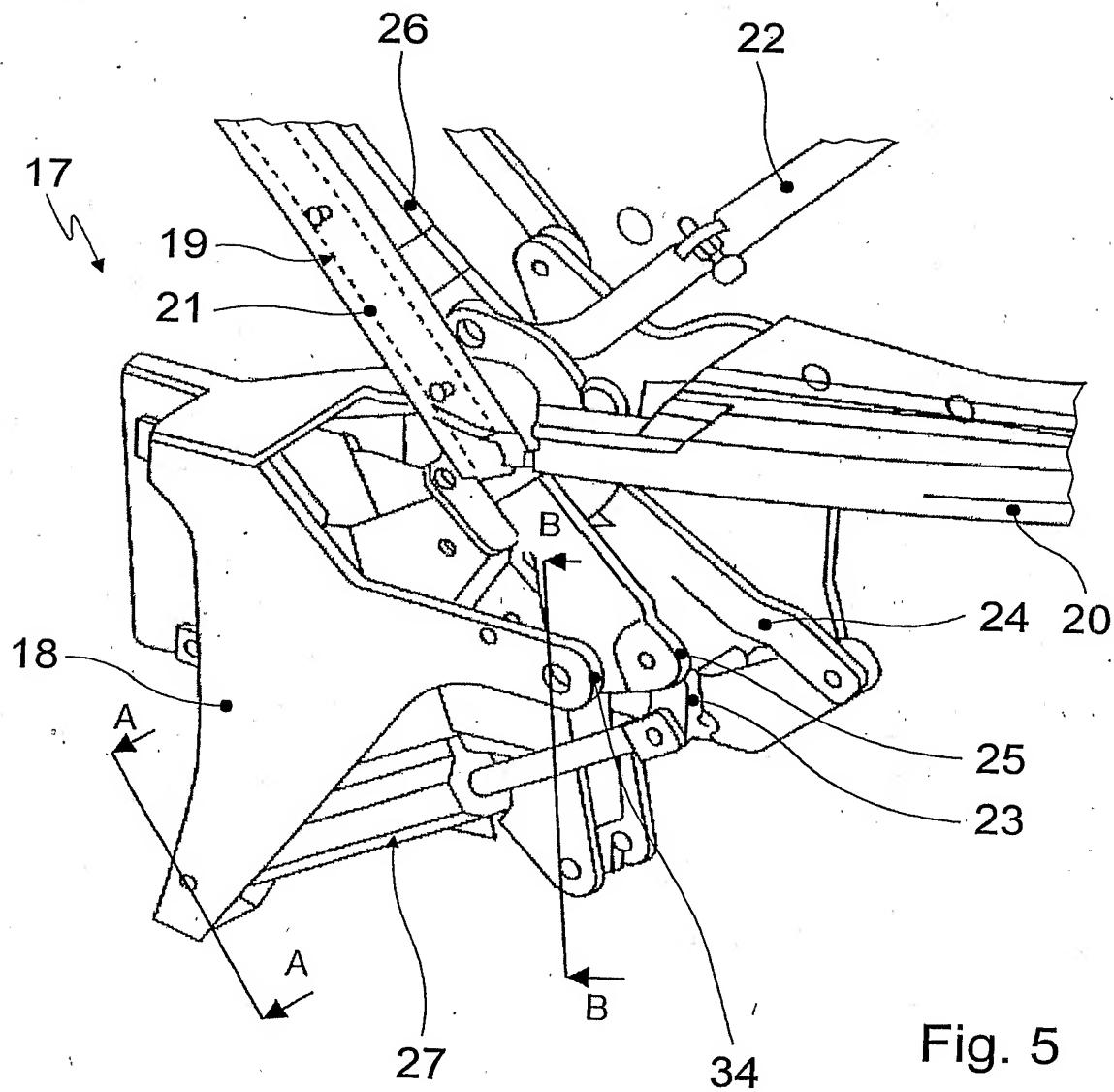


Fig. 5

00734

26

4 / 5

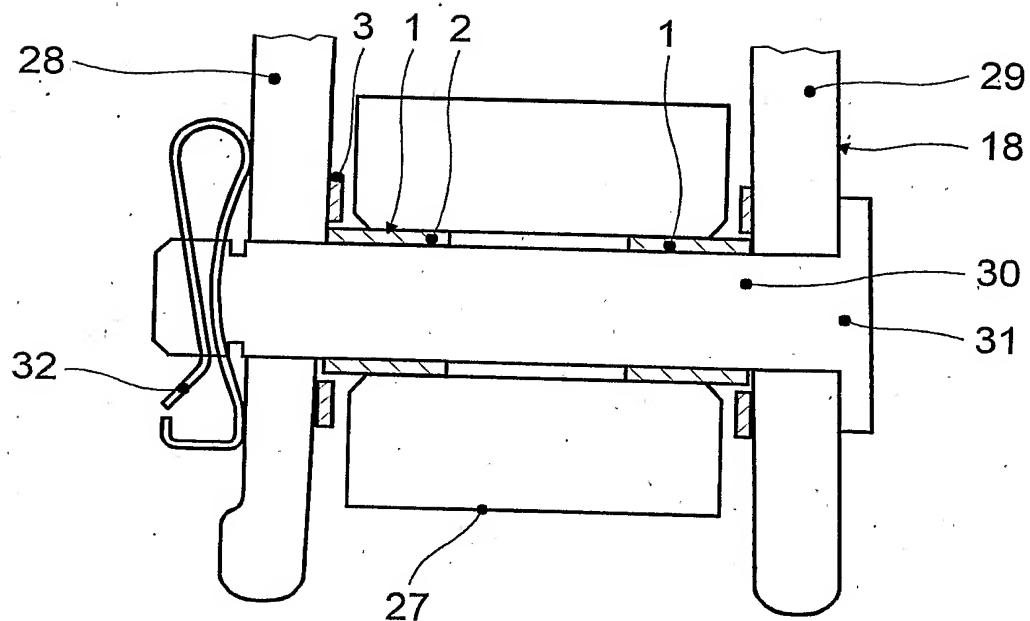


Fig. 6

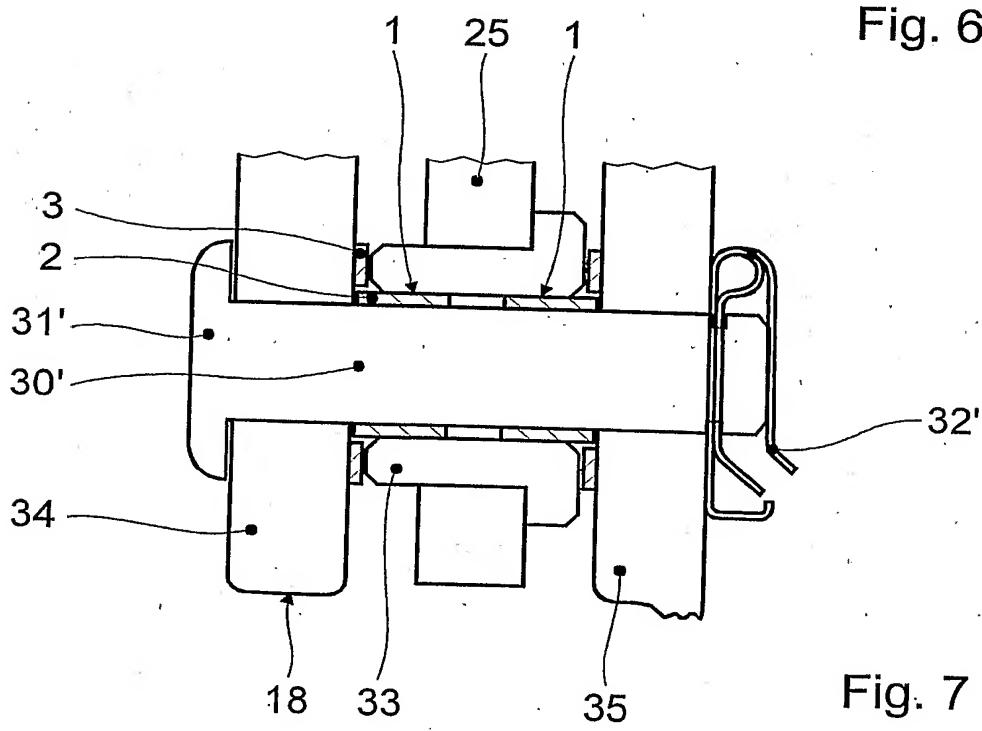


Fig. 7

00734

5 / 5

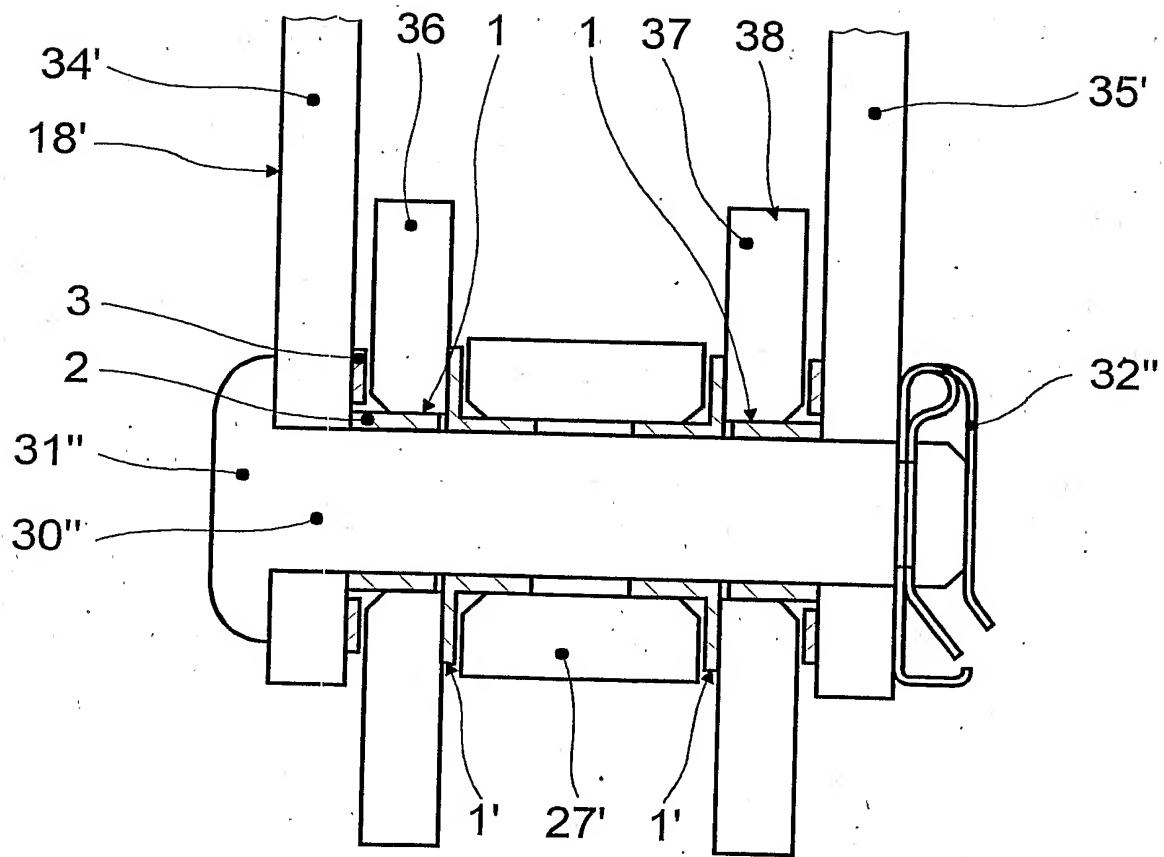


Fig. 8